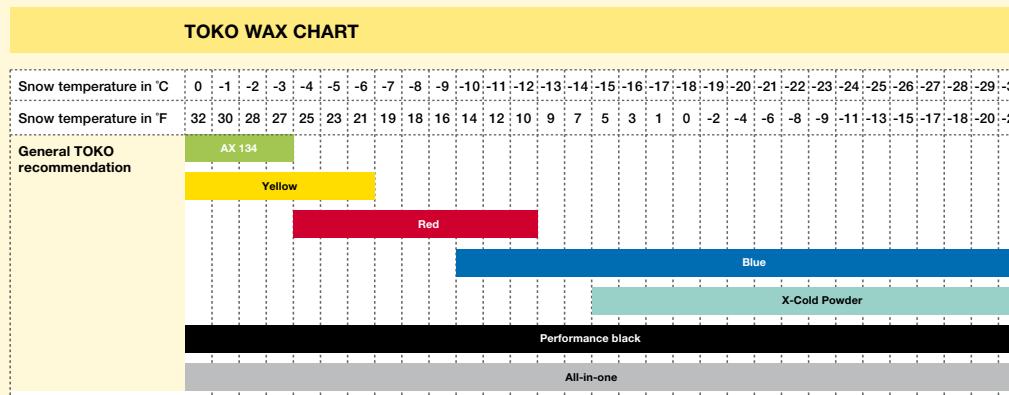




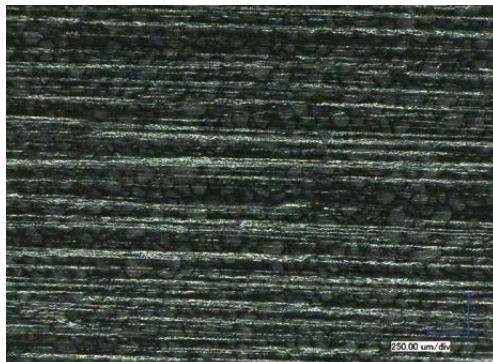
	HOT WAX	LIQUID WAX	RUB-ON WAX
Top Finish			
World Cup			
Racing			
Training			
Universal			

	EXPRESS LIQUID WAX	EXPRESS RUB-ON WAX	EXPRES PASTE WAX
Racing			
Universal			
Nordic			

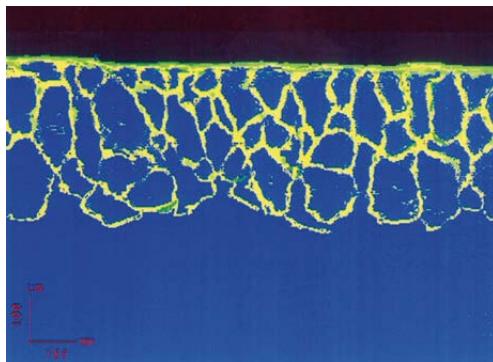




Wax in its original form
Valla i ursprunglig form
Voks i sin opprinnelige form



Wax worked into the base
Valla inarbetad i belaget
Voksen skal trenge inn i sålen



Deep penetration of wax into the base
Djupinträngning av valla i belaget
Det er viktig at voksen trenger langt inn i sålen

HOT WAXING – ABSORPTION INTO THE BASE

Solid wax particles in their natural form, before they are melted together to create a wax block. The particles are too big to diffuse directly into the base. For this reason it has to be made liquid (melted) to allow it to penetrate into the base.

Impeccable glideability and a really durable finish for the running surface are achieved by working as much wax as possible as deep as possible into the base.

A polyethylene base will absorb wax from a temperature of 70 °C, measured on the base surface. The closer the base temperature is to 120 °C, the more wax penetrates into the base, and thus the better it glides. This means that the temperature and length of time the heat is left to act will determine the results!

Tip:

The more often a ski base is waxed, the more wax it can absorb. So new skis should be hot waxed several times before being used for the first time.

After ironing on, leave the ski to cool at room temperature for at least 30 minutes and then strip the excess wax.

The longer the wax is allowed to cool down and harden, the faster the skis / boards will be.

VARMVALLNING – UPPTAG I BELAGET

Fasta vaxpartiklar i naturlig form innan de smälter samman till ett vaxblock. Partiklarna är för stora för att diffundera direkt i belaget. Därför måste partiklarna först göras flytande (smälta) för att de ska kunna tränga in i belaget.

Perfekta glidegenskaper och en hög slittålighet hos löpytan uppnår man genom att arbeta in så mycket valla som möjligt och så djupt det går i belaget.

Valla tränger in i ett polyetylenbelag från och med en temperatur på 70 °C, mätt på belagets yta. Ju närmare belagstemperaturen kommer 120 °C desto mer valla tränger in i belaget och desto bättre blir glidförmågan. Det är därför viktigt att komma ihåg att det är temperaturen och tiden för temperaturinverkan som avgör vallningsresultatet!

Tips:

Ju oftare ett skidbelag vallas desto mer valla kan tränga in. Nya skidor ska därför varmvallas flera gånger innan de används för första gången.

Efter strykningen: Låt skidorna kallna i rumstemperatur minst 30 minuter och sickla sedan bort vallan!

Ju längre vallan får svalna och härdna, desto snabbare blir skidan/snowboarden.

PÅFÖRING AV VARMVOKS – SÅLEFESTE

Faste vokspartikler i sin naturlige form før de smeltes om og blir til en voksblokk. Partiklene er for store til å diffundere direkte inn i sålen. Derfor må de først gjøres flytende (smeltes) slik at de kan trenge inn i sålen.

Perfekt glid, godt feste og høy slitestyrke sikres best ved at voksen får feste så langt inn i sålen som mulig.

Fra en temperatur på 70 °C, målt på sålens overflate, trekker en polyetylenståle til seg voks. Jo nærmere sålens temperatur ligger 120 °C, desto mer voks trenger inn i den, og desto bedre gir den. Det betyr: Temperatur og varmeeksponeringstiden bestemmer voksresultatet!

Tips:

Jo oftere skiene vokses, desto mer voks kan sålen ta opp. Nye ski bør derfor settes inn med varmvoks flere ganger før de tas i bruk første gang.

Etter varmvoksing bør skiene stå i romtemperatur i minst 30 minutter før overflødig voks sikles!

Jo lengre voksen avkjøles og herdes, desto raskere blir skiene/brettene.



T18 Digital Racing
Iron 850 W



T14 Digital 1200 W



T8 800 W



Scrapers Sharpener
World Cup



NEW



Scrapers Sharpener



Multi-purpose Scraper



Groove Pin Nordic



Plexi Blade 3 mm



Plexi Blade 5 mm



Plexi Blade
for snowboards 4 mm

TOKO



APPLYING HOT WAX

ill. 1-2) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.

Tip:

For mixtures, simply hold the wax sticks together and possibly tie an elastic band around them.



ill. 3) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

STRIPPING WITH PLEXI SCRAPERS

ill. 1) Sharpening the Plexi scraper. Pull the Plexi scraper over the scraper sharpener; this is designed for various scraper widths.



ill. 2) Nordic ski. Expose the centre groove with the Groove Pin Nordic.



ill. 3) Strip the wax. After about 30 minutes, use the Plexi blade to strip the base in the direction of travel.

Tip:

The longer the wax is allowed to cool down and harden, the faster the skis / board will be.



We recommend:
Well-ventilated room
Vi rekommenderar:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventilert rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi rekommenderar:
Bär skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

PÅSTRYKNING AV VARMVALLA

bild 1-2) Smältning av vallan på strykjärnssulan. Droppa vallan på belaget. Var noga med en jämn påläggning.

Tips:

När du blandar vallastänger; håll dem samman och linda eventuellt ett gummiband runt.

PÅFÖRING AV VARMVOKS

bilde 1-2) Smelting av voksen på smørejernsålen. Drypp voksen på skisålen. Pass på å påføre voksen jevnt.

Tips:

Skal det brukes blandinger, holder du ganske enkelt vokspinnene sammen og slår ev. en gummistrikk rundt.

bild 3) Applicerings av vallan. Skjut eller dra Ditt Waxlron med jämna tag över glidytan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

bilde 3) Varm inn voksen. Dra eller skyv Waxlron-smørejernet jevnt fremover på glisonen. Hvis smørejernet ikke gir lett, drypper du på litt mer voks.

SICKLING MED PLEXIGLASSICKEL

bild 1) Slipning av plexibladet. Plexibladet dras över brynet; detta kan användas för olika plexibladstjocklekar.

bild 2) Nordic-Ski. Styrspåret frilagt med hjälp av Groove Pin Nordic.

bild 3) Sickling av vallan. Sickla bort vallan i löpröktningen med Plexi Blade efter cirka 30 minuter.

Tips:

Ju längre vallan får avsvalna och härdna, desto snabbare blir skidan / snowboarden.



We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi rekommenderar:
Bär andningsmask (hel-/halv skyddsmask med gasfilter skydds-nivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndredetsvern (hel/halv vernemaske med gassfilter beskyttelses-nivå A2)

SIKLING MED PLEKSISKRAPE

bilde 1) Sliping av plexi-siklingen. Plexi-siklingen dras over siklings-sliperen; denne passer for ulike bladbredder.

bilde 2) Langrennsski. Styresporet renses med Groove Pin Nordic.

bilde 3) Sikle av voksen. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retning med Plexi-Bladesiklingen.

Tips:

Jo lenger voksen får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene / brettet.



T18 Digital Racing
Iron 850 W



WAXES FOR EXTREME COLD CONDITIONS

The best waxes for extreme cold conditions are High Performance Hot Wax blue, Performance Hot Wax blue and Base Performance Hot Wax blue.

ill. 1) Melt wax on the plate of the iron. Drip wax onto the base. Ensure that wax is applied evenly.

ill. 2) Iron in the wax. Push or pull the iron over the gliding surface. If the iron does not glide smoothly, drip on a little more wax.

ill. 3) Sprinkling X-Cold powder. Sprinkle evenly over the entire ski base after first waxing with High Performance Hot Wax blue or Performance Hot Wax blue.

ill. 4) Iron in. Move the iron slowly but steadily over the base.

ill. 5) Strip the wax. After about 30 minutes, use the Plexi blade to strip the base in the direction of travel.

Tip:

The longer you leave the wax to cool and therefore harden, the faster the skis/boards will be.

High Performance blue



Performance blue



Base Performance blue



X-Cold Powder



We recommend:
Well-ventilated room
Vi rekommenderar:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventilet rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi rekommenderar:
Bär skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

VALLOR FÖR EXTREM TILLA KALLA FÖRHÄLLANDE

För vallning vid extremt kalla förhållanden är vallorna High Performance Hot Wax blue, Performance Hot Wax blue eller Base Performance Hot Wax blue bäst lämpade.

bild 1) Smältnings av vallan på strykjärnssulan. Droppa vallan på beläget. Var noga med en jämn påläggning.

bild 2) Applicering av vallan. Skjut eller dra Ditt Waxiron med jämn tag över glidytan. Om strykjärnet inte glider lätt, droppa på ytterligare valla.

bild 3) Applicering av X-Cold Powder. Strö jämnt fördelat över hela beläget. Beläget ska först ha vallats med High Performance Hot Wax blue eller Performance Hot Wax blue.

bild 4) Instrykning. Stryk med strykjärnet långsamt men stadigt över beläget.

bild 5) Sickling av vallan. Sickla bort vallan i löpröktningen med Plexi Blade efter cirka 30 minuter.

Tips:

Ju längre vallan får avsvalna och härla, desto snabbare blir skidan/snowboarden.



We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi rekommenderar:
Bär andningsmask (hel-/halv skyddsmask med gasfilter skyddsnnivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndredetsvern (hel/halv vernemaske med gassfilter beskyttelsesnivå A2)

SMØRING FOR EKSTREMT KALDE FORHOLD

Følgende vokstyper er spesielt godt egnet for ekstremt kalde forhold: High Performance Hot Wax blue, Performance Hot Wax blue eller Base Performance Hot Wax blue.

bilde 1) Smelting av voks på smørejernsålen. Drypp voks på skisålen. Pass på å påføre voksjevn.

bilde 2) Varm inn voks. Dra eller skyv Waxiron-smørejernet jevn fremover på glisonen. Hvis smørejernet ikke gir lett, drypper du på litt mer voks.

bilde 3) Påføring av kaldpulveret X-Cold Powder. Fordeles jevn over hele sålen. Skisålen ble først vokset med High Performance Hot Wax blue eller Performance Hot Wax blue.

bilde 4) Innvarming. Før smørejernet langsomt, men kontinuerlig over sålen.

bilde 5) Sikle av voks. Etter ca. en time sikles sålen i glide-retningen med Plexi-Blade-siklingen.

Tips:

Jo lenger voksjevn får avkjøle og herde, desto raskere blir skiene/brettet.

The Wax Chart offers recommendations for choosing the right wax resp. wax mix.

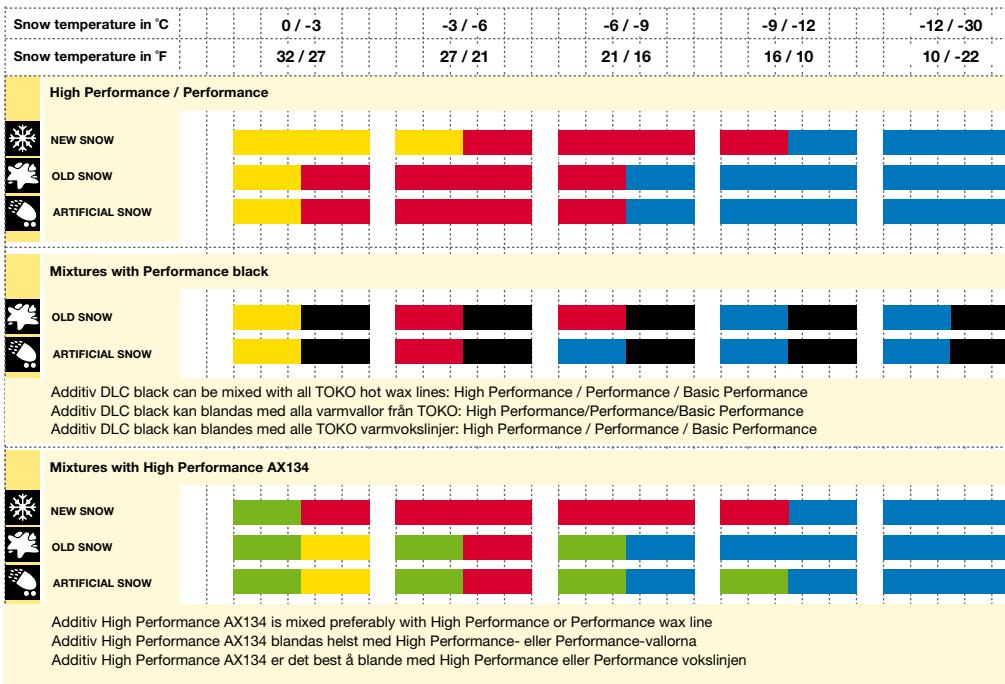
Vallningsschemat ger rekommendationer om val av rätt valla eller rätt vallablandning.

Vokstabellen gir anbefalinger om valg av riktig voks eller voksblanding.

WAXIRON TEMPERATURE

WAX	Yellow	Red	Blue	Black
°C	130 °C	140 °C	150 °C	130 °C
°F	270 °F	280 °F	300 °F	270 °F

Wax table of TOKO paraffins (mixtures)



Hot waxes can be mixed but this is not an absolute must. However, this chart is a guide on how to mix additives based on the Toko yellow/red/blue colour system. These recommendations are based on racing experience.

Varmvallor kan blandas, men måste det inte. Denna tabell beskriver hur additiv kan tillsättas till Toko färgsystem yellow/red/blue. Den baseras på erfarenhet från tävlingssporten.

Varmvoks kan, men må ikke nødvendigvis blandes. Denne tabellen gir imidlertid en veiledning til hvordan additiver kan tilsettes og blandes med Toko fargegesystemet yellow/red/blue. Veiledringen baserer på erfaringer som er gjort innen motorsporten.



We recommend:
Well-aired room
Vi rekommenderar:
Väl ventilerat rum
Vi anbefaler:
Godt ventilet rom



We recommend:
Wear protective gloves
Vi rekommenderar:
Bär skyddshandskar
Vi anbefaler:
Bruk vernehansker

1. COPPER BRUSHES

The copper or steel wire brush is used to clean the base both before and after waxing.



Base Brush
Combi Nylon/Copper



Base Brush oval
Steel Wire



Base Brush Copper



Single Axle



Rotary Brush Brass

2. NYLON BRUSHES

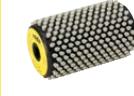
The base is then polished with the nylon brushes.



Base Brush
Nylon



Base Brush oval
Nylon



Rotary Brush
Nylon Grey



Rotary Brush
Nylon Black

3. FINISHING BRUSHES

Finally the base is brushed once again with the horsehair or polishing brush.



Base Brush
Horsehair



Base Brush oval
Horsehair

Polish



Polishing Brush
Liquid Paraffin



Rotary Cork
Roller



Rotary Brush
Horsehair

Snowboard



Axle for
Snowboards



Rotary Brush Nylon
Grey for Snowboards

We recommend:
Wear respiratory mask (full/half face mask with gas filter Protection Level A2)
Vi rekommenderar:
Bär andningsmask (hel-/halb skyddsmask med gasfilter skyddsniivå A2)
Vi anbefaler:
Bruk åndedrettsvern (hel/verm nemask med gassfilter beskyttelsesniivå A2)